



AIRCRAFT ALUMINUM FORMING TOLERANCE

Aircraft Extrusion Co
2700 Hegan Lane, STE168
Chico, CA 95928
www.aircraftextrusion.com

6.1.2.2.1 g (Continued)

TABLE I
MINIMUM STANDARDS
BEND RADII REQUIREMENTS FOR ALUMINUM ALLOY SHEET (Except 5456)*

Thickness in Inches	1100-0	2219-T42			2219-T62		
	2219-0	2024-0	2219-T31	7075-0	2219-T81	7075-T6	2219-T87
	3003-0	3003-H14	2219-T34	7178-0	2024-T3	7178-T6	2024-T85
	5052-0	5052-H34			2024-T4	2024-T36	
	6061-0	6061-T4			6061-T6		
0.016	0.03	0.03	0.03	0.03	0.06	0.09	0.25
0.020	0.03	0.03	0.06	0.03	0.06	0.09	0.25
0.025	0.03	0.06	0.06	0.06	0.09	0.12	0.31
0.032	0.03	0.06	0.06	0.06	0.12	0.16	0.44
0.036	0.03	0.06	0.09	0.06	0.16	0.19	0.50
0.040	0.06	0.06	0.09	0.06	0.16	0.19	0.56
0.045	0.06	0.09	0.09	0.09	0.19	0.25	0.62
0.050	0.06	0.09	0.12	0.09	0.19	0.25	0.62
0.056	0.06	0.12	0.12	0.12	0.22	0.28	0.62
0.063	0.06	0.12	0.16	0.12	0.22	0.31	0.75
0.071	0.09	0.12	0.16	0.12	0.28	0.38	0.88
0.080	0.09	0.16	0.19	0.19	0.34	0.44	1.12
0.090	0.09	0.19	0.19	0.19	0.38	0.50	1.25
0.100	0.12	0.22	0.25	0.22	0.44	0.62	1.75
0.112	0.12	0.25	0.34	0.28	0.50	0.75	
0.125	0.12	0.25	0.50	0.28	0.56	0.88	
0.140	0.12	0.34	0.56	0.38	0.62	1.00	
0.160	0.16	0.38	0.62	0.44	0.75	1.12	
0.180	0.19	0.44	0.69	0.50	0.88	1.25	
0.190	0.28	0.50	0.75	0.56	0.88	1.25	

+/- 0.01 for 0.03 to 0.06
+/- 0.03 for 0.09 and larger

TABLE II
MINIMUM STANDARD
BEND RADII REQUIREMENTS FOR 5456 ALUMINUM ALLOY
SHEET

Thickness Inches	Temper			
	-0	-H321	-H323	-H343
0.03	0.06	0.09	0.12	0.19
0.06	0.09	0.19	0.25	0.31
0.09	0.12	0.25	0.37	0.44
0.12	0.19	0.37	0.50	0.62
0.18	0.31	0.50	0.75	0.88
0.25	0.50	0.75	1.12	1.37
0.37	0.75	1.50	---	---
0.50	1.00	2.00	---	---

+/- 0.01 for 0.03 to 0.06
+/- 0.03 for 0.09 and larger

REV. (A) 8-16-65 (C) 1-6-70 (F) 1-18-78

BAC
5300
PAGE 4